Складская программа Промтехоснащение

Дата: 10.11.2026

Статус тсанка

Свободен	Станок свободен и его можно забронировать под проект.
Бронь	Станок забронирован под проект. В случае подписания ДКП и внесения аванса, станок будет удалён из таблицы. Двойная бронь невозможна.

Цена станка

¥100 000,00	Специальная стоимость станка. Условия уточняйте у Вашего менеджера.

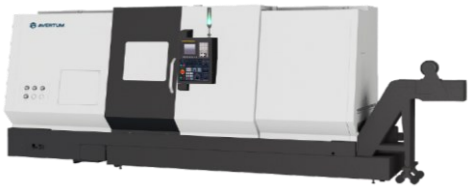
Статус доставки

СПБ	Станок на складе в Санкт-Петербурге
окт.25	Станок в транзите со склада в Китае на склад в Санкт-Петербурге. Ожидаемое время прибытия на склад в Санкт-Петербурге
China Stock	Станок готов к отгрузке со склада в Китае
июл.26	Дата готовнасти станка к отгрузке со склада в Китае

Тип станка	Модель станка	Новая модель	Изображение станка	Статус станка	ADD Приложение	S/N номер	Характеристики станка	Опции	Статус доставки
Токарный ОЦ	HTC200MY	TM2056MY		Бронь	1BP	25DG0102C	Наклонная цельнолитая чугунная станина Линейные роликовые направляющие качения по всем осям Главный привод – мотор-шпиндель, 4500 об/мин, 11/15 кВт, 158/211 Нм Максимальный диаметр обработки – Ø 350 мм Максимальная длина обработки – 530 мм Размер патрона – 8” (203 мм) Ход по оси X/Y/Z - 228/110(±55)/623 мм Револьверная головка – сервопривод BMT55, 12 поз. Ход задней бабки – 570 мм Пиноли – Ø 100 мм, ход пиноли – 120 мм, конус – MT5 Габариты станка – 3157 x 1928 x 2140 мм Вес станка – 4,8 т	8-дюймовый полый патрон с полым цилиндром Комплект сырых кулачков для патрона 8” Пистолет подачи СОЖ Пистолет подачи сжатого воздуха Подача СОЖ через инструмент 1 МПа Контактный датчик привязки инструмента Manual guide 0i Сепаратор масла Интерфейс для барфидера Уловитель паров СОЖ	СПБ
Токарный ОЦ	HTC200MYx1000	TM2010MY		Бронь	35LT	26DL0114C	Наклонная цельнолитая чугунная станина Линейные роликовые направляющие качения по всем осям Главный привод – мотор-шпиндель, 3500 об/мин, 11/15 кВт, 158/211 Нм Максимальный диаметр обработки – Ø 350 мм Максимальная длина обработки – 1060 мм Размер патрона – 10” (254 мм) Ход по оси X/Y/Z - 228/110(±55)/1153 мм Револьверная головка – сервопривод BMT55, 12 поз. Ход задней бабки – 900 мм Пиноли – Ø 100 мм, ход пиноли – 120 мм, конус – MT5 Габариты станка – 4560 x 1940 x 2150 мм Вес станка – 5,5 т	10-дюймовый полый патрон с полым цилиндром Комплект сырых кулачков для патрона 8” Пистолет подачи СОЖ Пистолет подачи сжатого воздуха Подача СОЖ через инструмент 1 МПа Контактный датчик привязки инструмента Manual guide 0i Сепаратор масла	СПБ
Токарный ОЦ	HTC200IIMCx560	TM2056M		Свободен	16BP(LT-48)	26DL0172C	Наклонная цельнолитая чугунная станина Линейные роликовые направляющие качения по всем осям Главный привод – мотор-шпиндель, 3500 об/мин, 11/15 кВт, 158/211 Нм Максимальный диаметр обработки – Ø 330 мм Максимальная длина обработки – 530 мм Размер патрона – 8” (203 мм) Ход по оси X/Z - 230/580 мм Револьверная головка – сервопривод BMT65, 12 поз. Ход задней бабки – 580 мм Пиноли – Ø 100 мм, ход пиноли – 122 мм, конус – MT5 Габариты станка – 3097 x 1850 x 1795 мм Вес станка – 4,8 т	10-дюймовый полый патрон с полым цилиндром Комплект сырых кулачков для патрона 10” Пистолет подачи СОЖ Пистолет подачи сжатого воздуха Подача СОЖ через инструмент 1 МПа Контактный датчик привязки инструмента Manual guide 0i Сепаратор масла Стружечный конвеер цепного типа с тележкой для стружки, вывод стружки вправо FANUC STEP2	дек.26
Токарный ОЦ	HTC200IIMCx560	TM2056M		Бронь	16BP(LT-48)	26DL0173C			дек.26
Токарный ОЦ	HTC300IIx580	TM3058		Свободен	11BP(27LT)	26DG0002C	Наклонная цельнолитая чугунная станина Линейные направляющие скольжения по всем осям Главный привод – мотор-шпиндель, 3500 об/мин, 15/18,5 кВт, 251/305 Нм Максимальный диаметр обработки – Ø 520 мм Максимальная длина обработки – 560 мм Размер патрона – 10” (250 мм) Ход по оси X/Z - 280/695 мм Револьверная головка – сервопривод, 12 поз. Ход задней бабки – 500 мм Пиноли – Ø 100 мм, ход пиноли – 120 мм, конус – MT4 Габариты станка – 2600 x 1800 x 2135 мм Вес станка – 5,3 т	10-дюймовый полый патрон с полым цилиндром Комплект сырых кулачков для патрона 10” Пистолет подачи СОЖ Пистолет подачи сжатого воздуха Подача СОЖ через инструмент 1 МПа Контактный датчик привязки инструмента Manual guide 0i Сепаратор масла Интерфейс для барфидера FANUC STEP2	дек.26

Токарный ОЦ	HTC300IIMCx580	TM3058M		Свободен	21LT	25DG0101C	Наклонная цельнолитая чугунная станина Линейные роликовые направляющие качения по всем осям Главный привод – мотор-шпиндель, 2500 об/мин, 15/18,5 кВт, 251/305 Нм Максимальный диаметр обработки – Ø 520 мм Максимальная длина обработки – 560 мм Размер патрона – 12” (305 мм) Ход по оси X/Z - 265/660 мм Револьверная головка – сервопривод BMT65, 12 поз. Ход задней бабки – 500 мм Пиноли – Ø 100 мм, ход пиноли – 122 мм, конус – MT4 Габариты станка – 3600 x 1800 x 2135 мм Вес станка – 5,3 т	12-дюймовый полый патрон с полым цилиндром Комплект сырых кулачков для патрона 12” Пистолет подачи СОЖ Пистолет подачи сжатого воздуха Подача СОЖ через инструмент 1 МПа Контактный датчик привязки инструмента Manual guide 0i Сепаратор масла Интерфейс для барфидера	СПБ
Токарный ОЦ	TC150	TC150		Бронь	31LT	26DL0092C	Наклонная цельнолитая чугунная станина Линейные направляющие качения Главный привод – ременной привод, 5000 об/мин, 7,5/11 кВт, 57/112 Нм Максимальный диаметр обработки – Ø 300 мм Максимальная длина обработки – 300 мм Размер патрона – 6” (152 мм) Ход по оси X/Z - 180/355 мм Револьверная головка – сервопривод, 12 поз. Задняя бабка отсутствует Габариты станка – 2120 x 1740 x 1750 мм Вес станка – 3,7 т	6-дюймовый полый гидравлический патрон с полым цилиндром, для работы с прутком Сырые кулачки (комплект) патрона 6” Пистолет подачи СОЖ Пистолет подачи сжатого воздуха Контактный датчик привязки инструмента Manual guide 0i Сепаратор масла Прижимные пластины для крепления станка к полу анкерами FANUC STEP2	СПБ
Токарный ОЦ	TC25IIx1000	TB2510		Бронь	22LT	25DL0359C	Наклонная цельнолитая чугунная станина Линейные направляющие скольжения по всем осям Главный привод – ременной привод, 3500 об/мин, 11/15 кВт, 140/250 Нм Максимальный диаметр обработки – Ø 400 мм Максимальная длина обработки – 1000 мм Размер патрона – 10” (254 мм) Ход по оси X/Z - 210/1050 мм Револьверная головка – гидравлический привод, 12 поз. Ход задней бабки – 730 мм Пиноли – Ø 100 мм, ход пиноли – 120 мм, конус – MT4 Габариты станка – 4600 x 2050 x 1900 мм Вес станка – 5 т	10-дюймовый полый гидравлический патрон с полым цилиндром, для работы с прутком Сырые кулачки (комплект) патрона 10” Пистолет подачи СОЖ Пистолет подачи сжатого воздуха Контактный датчик привязки инструмента Manual guide 0i Сепаратор масла Прижимные пластины для крепления станка к полу анкерами	СПБ
Токарный ОЦ	TC25IIx1000	TB2510		Бронь	31LT	26DL0072C	Наклонная цельнолитая чугунная станина Линейные направляющие скольжения по всем осям Главный привод – ременной привод, 3500 об/мин, 11/15 кВт, 140/250 Нм Максимальный диаметр обработки – Ø 500 мм Максимальная длина обработки – 1000 мм Размер патрона – 10” (254 мм) Ход по оси X/Z - 260/1050 мм Револьверная головка – гидравлический привод, 12 поз. Ход задней бабки – 730 мм Пиноли – Ø 100 мм, ход пиноли – 120 мм, конус – MT5 Габариты станка – 4520 x 1840 x 1960 мм Вес станка – 5 т	10-дюймовый полый гидравлический патрон с полым цилиндром, для работы с прутком Сырые кулачки (комплект) патрона 10” Подача СОЖ через инструмент 2 МПа Пистолет подачи СОЖ Пистолет подачи сжатого воздуха Контактный датчик привязки инструмента Manual guide 0i Сепаратор масла Прижимные пластины для крепления станка к полу анкерами FANUC STEP2	СПБ
Токарный ОЦ	TC25IIx1000	TB2510		Бронь	31LT	26DL0073C			СПБ
Токарный ОЦ	TC30IIMCx500	TB305M		Бронь	2BP	25DL0332C	Наклонная цельнолитая чугунная станина Линейные направляющие скольжения по всем осям Главный привод – ременной привод, 2500 об/мин, 15/18,5 кВт, 250/413 Нм Максимальный диаметр обработки – Ø 450 мм Максимальная длина обработки – 450 мм Размер патрона – 12” (305 мм) Ход по оси X/Z - 253/500 мм Револьверная головка – сервопривод BMT65, 12 поз. Ход задней бабки – 370 мм Пиноль – Ø 100 мм, ход пиноли – 120 мм, конус пиноли – MT5 Габариты станка – 4200 x 2050 x 2050 мм Вес станка – 5 т	12-дюймовый полый патрон с полым цилиндром Комплект сырых кулачков для патрона 12” Комплект закалённых кулачков для патрона 12” MC функция Пистолет подачи СОЖ Пистолет подачи сжатого воздуха Подача СОЖ через инструмент 1 МПа Контактный датчик привязки инструмента Manual guide 0i Сепаратор масла Интерфейс для барфидера	СПБ
Токарный ОЦ	TC30IIMCx500	TB305M		Свободен	11BP(27LT)	25DL1002C			дек.26

Токарный ОЦ	TC30IIx1000	TB3010		Свободен	22LT	25DL0362C	Наклонная цельнолитая чугунная станина Линейные направляющие скольжения по всем осям Главный привод – ременной привод, 2500 об/мин, 15/18,5 кВт, 245/400 Нм Максимальный диаметр обработки – Ø 500 мм Максимальная длина обработки – 1000 мм Размер патрона – 12” (305 мм) Ход по оси X/Z - 260/1050 мм Револьверная головка – сервоприводная BOT, 12 поз. Ход задней бабки – 730 мм Пиноль – Ø 100 мм, ход пиноли – 120 мм, конус пиноли – MT5 Габариты станка – 4600 x 2050 x 2020 мм Вес станка – 5,4 т	12-дюймовый полый патрон с полым цилиндром Комплект сырых кулачков для патрона 12” Пистолет подачи СОЖ Пистолет подачи сжатого воздуха Подача СОЖ через инструмент 1 МПа Контактный датчик привязки инструмента Manual guide 0i Сепаратор масла Прижимные пластины для крепления станка к полу анкерами	СПБ
Токарный ОЦ	TC30IIx1000	TB3010		Свободен	31LT	26DL0075C	Наклонная цельнолитая чугунная станина Линейные направляющие скольжения по всем осям Главный привод – ременной привод, 2500 об/мин, 15/18,5 кВт, 248/408 Нм Максимальный диаметр обработки – Ø 500 мм Максимальная длина обработки – 1000 мм Размер патрона – 12” (305 мм) Ход по оси X/Z - 260/1050 мм Револьверная головка – сервоприводная BOT, 12 поз. Ход задней бабки – 730 мм Пиноль – Ø 100 мм, ход пиноли – 120 мм, конус пиноли – MT5 Габариты станка – 4520 x 1840 x 1960 мм Вес станка – 5,4 т	12-дюймовый полый патрон с полым цилиндром Комплект сырых кулачков для патрона 12” Увеличенный диаметр отверстия в шпинделе до Ø 102 мм Пистолет подачи СОЖ Пистолет подачи сжатого воздуха Подача СОЖ через инструмент 2 МПа Контактный датчик привязки инструмента Manual guide 0i Сепаратор масла Прижимные пластины для крепления станка к полу анкерами FANUC STEP2	СПБ
Токарный ОЦ	TC30IIx1000	TB3010		Свободен	31LT	26DL0076C			СПБ
Токарный ОЦ	TC30IIMCx1000	TB3010M		Бронь	1LT	25DL0309C	Наклонная цельнолитая чугунная станина Линейные направляющие скольжения по всем осям Главный привод – ременной привод, 3500 об/мин, 15/18,5 кВт, 250/412 Нм Максимальный диаметр обработки – Ø 450 мм Максимальная длина обработки – 920 мм Размер патрона – 12” (305 мм) Диаметр отверстия шпинделя - Ø 102 мм Ход по оси X/Z - 253/970 мм Револьверная головка – сервопривод BMT65, 12 поз. Ход задней бабки – 730 мм Пиноль – Ø 100 мм, ход пиноли – 120 мм, конус – MT5 Габариты станка – 4600 x 2050 x 2050 мм Вес станка – 5,5 т	12-дюймовый полый патрон с полым цилиндром Комплект сырых кулачков для патрона 12” (6 шт.) Комплект закалённых кулачков для патрона 12” (2 шт.) MC функция Подача СОЖ через инструмент 1 МПа Контактный датчик привязки инструмента Manual guide 0i Сепаратор масла Пистолет подачи СОЖ Пистолет подачи сжатого воздуха Увеличенное до 102 мм отверстие в шпинделе Обдув патрона сжатым воздухом Программируемая задняя бабка Кондиционер электрошкафа	СПБ
Токарный ОЦ	TC30IIMCx1000	TB3010M		Бронь	2BP	25DL0334C			СПБ
Токарный ОЦ	TC30IIMCx1000	TB3010M		Свободен	37LT	26DL0108C	Наклонная цельнолитая чугунная станина Линейные направляющие скольжения по всем осям Главный привод – ременной привод, 3500 об/мин, 15/18,5 кВт, 250/412 Нм Максимальный диаметр обработки – Ø 450 мм Максимальная длина обработки – 920 мм Размер патрона – 12” (305 мм) Диаметр отверстия шпинделя - Ø 102 мм Ход по оси X/Z - 253/970 мм Револьверная головка – сервопривод BMT65, 12 поз. Ход задней бабки – 730 мм Пиноль – Ø 100 мм, ход пиноли – 120 мм, конус – MT5 Габариты станка – 4600 x 2050 x 2050 мм Вес станка – 5,5 т	12-дюймовый полый патрон с полым цилиндром Комплект сырых кулачков для патрона 12” (1 шт.) Комплект закалённых кулачков для патрона 12” (1 шт.) MC функция Подача СОЖ через инструмент 20 МПа Контактный датчик привязки инструмента Manual guide 0i Сепаратор масла Пистолет подачи СОЖ Пистолет подачи сжатого воздуха Обдув патрона сжатым воздухом Программируемая задняя бабка Кондиционер электрошкафа	СПБ
Токарный ОЦ	TC30IIMCx1000	TB3010M		Свободен	37LT	26DL0162C			СПБ

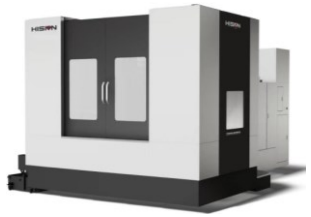
Токарный ОЦ	TC30IIMCx1000	TB3010M		Свободен	6BP(37LT)	26DL0115C	Наклонная цельнолитая чугунная станина Линейные направляющие скольжения по всем осям Главный привод – ременной привод, 3500 об/мин, 15/18,5 кВт, 250/412 Нм Максимальный диаметр обработки – Ø 450 мм Максимальная длина обработки – 920 мм Размер патрона – 12” (305 мм) Диаметр отверстия шпинделя - Ø 102 мм Ход по оси X/Z - 253/970 мм Револьверная головка – сервопривод BMT65, 12 поз. Ход задней бабки – 730 мм Пиноль – Ø 100 мм, ход пиноли – 120 мм, конус – MT5 Габариты станка – 4600 x 2050 x 2050 мм Вес станка – 5,5 т	12-дюймовый полый патрон с полым цилиндром Комплект сырых кулачков для патрона 12” (1 шт.) Комплект закалённых кулачков для патрона 12” (1 шт.) MC функция Подача СОЖ через инструмент 20 МПа Контактный датчик привязки инструмента Manual guide 0i Сепаратор масла Пистолет подачи СОЖ Пистолет подачи сжатого воздуха Обдув патрона сжатым воздухом Программируемая задняя бабка Кондиционер электрошкафа FANUC STEP2	дек.26
Токарный ОЦ	TC30IIMCx1000	TB3010M		Свободен	6BP(37LT)	26DL0116C			дек.26
Токарный	TC35Ax1000	TB3510		Свободен	6BP(37LT)	26DL0016C	Наклонная цельнолитая чугунная станина Линейные направляющие скольжения по всем осям Главный привод – ременной привод, 2000 об/мин, 15/18,5 кВт, 485/600 Нм Максимальный диаметр обработки – Ø 630 мм Максимальная длина обработки – 1000 мм Размер патрона – 15” (381 мм) Ход по оси X/Z - 345/1060 мм Револьверная головка – гидравлический привод, 12 поз. Ход задней бабки – 700 мм Пиноль – Ø 130 мм, ход пиноли – 120 мм, конус – MT5 Габариты станка – 5400 x 2200 x 2200 мм Вес станка – 9 т	15-дюймовый полый гидравлический патрон с полым цилиндром, для работы с прутком Сырые кулачки для патрона 15 дюймов – 1 комплект Увеличенный внутренний диаметр шпинделя до Ø126 мм Контактный датчик привязки инструмента Renishaw HPMA Система подачи СОЖ через инструмент с давлением 20 Бар Пистолет подачи СОЖ Пистолет подачи воздуха Сепаратор масла Manual Guide 0i Прижимные пластины для крепления станка к полу на анкеры FANUC STEP2	дек.26
Токарный	TC35Ax1500	TB3515		Свободен	6BP(37LT)	25DG0016C	Наклонная цельнолитая чугунная станина Линейные направляющие скольжения по всем осям Главный привод – ременной привод, 2000 об/мин, 15/18,5 кВт, 336/555 Нм (повыш. передача), 1047/1728 Нм (пониж. передача) Максимальный диаметр обработки – Ø 630 мм Максимальная длина обработки – 1500 мм Размер патрона – 15” (381 мм) Ход по оси X/Z - 345/1550 мм Револьверная головка – гидравлический привод, 12 поз. Ход задней бабки – 1200 мм Пиноль – Ø 130 мм, ход пиноли – 120 мм, конус – MT5 Габариты станка – 5800 x 2200 x 2200 мм Вес станка – 10 т	15-дюймовый полый гидравлический патрон с полым цилиндром, для работы с прутком Сырые кулачки для патрона 15 дюймов – 1 комплект 2-х ступенчатая коробка скоростей, встроенная в главный шпиндель Самоцентрирующийся автоматический люнет Autoling TSC-4, диапазон зажима Ø30-Ø245 мм Контактный датчик привязки инструмента Renishaw HPMA Система подачи СОЖ через инструмент с давлением 20 Бар Пистолет подачи СОЖ Пистолет подачи воздуха Сепаратор масла Manual Guide 0i	дек.26

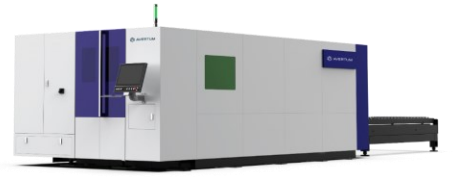
ВФ ОЦ	T7	T7		Бронь	32LT	26HN0144Z	Перемещения по осям X/Y/Z: 700/450/350 мм Рабочий стол: 800×420 мм Максимальная нагрузка на стол 300 кг Расстояние от поверхности стола до шпинделя 145 – 495 мм Прямой привод через муфту, 20000 об/мин, 3,7 / 5,5 кВт, 11,8 / 28,7 Нм Конус: BT30 Ускоренная подача осей X/Y/Z: 48/48/48 м/мин Рабочая подача осей X/Y/Z: 30/30/30 м/мин Инструментальный магазин 30 позиций, зонтичный тип Габариты станка – 1620 x 2080 x 2380 мм Вес станка – 2,9 т	Fanuc 0i pack β5 Шпиндель 20.000 об/мин, прямой привод, 3,7/5,5 кВт Manual guide 0i Инструментальный магазин на 30 позиций	СПБ
ВФ ОЦ	T7	T7		Бронь	3BT	26HN0168Z	Перемещения по осям X/Y/Z: 700/450/350 мм Рабочий стол: 800×420 мм Максимальная нагрузка на стол 300 кг Расстояние от поверхности стола до шпинделя 145 – 495 мм Прямой привод через муфту, 20000 об/мин, 3,7 / 5,5 кВт, 11,8 / 28,7 Нм Конус: BT30 Ускоренная подача осей X/Y/Z: 48/48/48 м/мин Рабочая подача осей X/Y/Z: 30/30/30 м/мин Инструментальный магазин 21 позиция, зонтичный тип Габариты станка – 1620 x 2080 x 2380 мм Вес станка – 2,9 т	Fanuc 0i pack 3B STEP2 Шпиндель 20.000 об/мин, прямой привод, 3,7/5,5 кВт Manual guide 0i	ноя.26
ВФ ОЦ	T7	T7		Бронь	3BT	26HN0169Z			ноя.26
ВФ ОЦ	T7	T7		Бронь	3BT	26HN0170Z	Перемещения по осям X/Y/Z: 700/450/350 мм Рабочий стол: 800×420 мм Максимальная нагрузка на стол 300 кг Расстояние от поверхности стола до шпинделя 145 – 495 мм Прямой привод через муфту, 20000 об/мин, 3,7 / 5,5 кВт, 11,8 / 28,7 Нм Конус: BT30 Ускоренная подача осей X/Y/Z: 48/48/48 м/мин Рабочая подача осей X/Y/Z: 30/30/30 м/мин Инструментальный магазин 30 позиций, зонтичный тип Габариты станка – 1620 x 2080 x 2380 мм Вес станка – 2,9 т	Fanuc 0i pack 3B STEP2 Шпиндель 20.000 об/мин, прямой привод, 3,7/5,5 кВт Manual guide 0i Инструментальный магазин на 30 позиций	ноя.26
ВФ ОЦ	T7	T7		Бронь	3BT	26HN0171Z			ноя.26
ВФ ОЦ	T7	T7		Бронь	55LT	26BH0070Z	Перемещения по осям X/Y/Z: 700/450/350 мм Рабочий стол: 800×420 мм Максимальная нагрузка на стол 300 кг Расстояние от поверхности стола до шпинделя 145 – 495 мм Прямой привод через муфту, 20000 об/мин, 3,7 / 5,5 кВт, 11,8 / 28,7 Нм Конус: BT30 Ускоренная подача осей X/Y/Z: 48/48/48 м/мин Рабочая подача осей X/Y/Z: 30/30/30 м/мин Инструментальный магазин 21 позиция, зонтичный тип Габариты станка – 1620 x 2080 x 2380 мм Вес станка – 2,9 т	Fanuc 0i pack 3B STEP2 Шпиндель 20.000 об/мин, прямой привод, 3,7/5,5 кВт Manual guide 0i	ноя.26
ВФ ОЦ	T7	T7		Бронь	55LT	26BH0071Z			ноя.26
ВФ ОЦ	T7	T7		Бронь	55LT	26BH0072Z	Перемещения по осям X/Y/Z: 700/450/350 мм Рабочий стол: 800×420 мм Максимальная нагрузка на стол 300 кг Расстояние от поверхности стола до шпинделя 145 – 495 мм Прямой привод через муфту, 20000 об/мин, 3,7 / 5,5 кВт, 11,7 / 21 Нм Конус: BT30 Ускоренная подача осей X/Y/Z: 48/48/48 м/мин Рабочая подача осей X/Y/Z: 30/30/30 м/мин Инструментальный магазин 30 позиций, зонтичный тип Габариты станка – 1620 x 2080 x 2380 мм Вес станка – 2,9 т	Fanuc 0i pack 3B STEP2 Шпиндель 20.000 об/мин, прямой привод, 3,7/5,5 кВт Manual guide 0i Инструментальный магазин на 30 позиций	ноя.26
ВФ ОЦ	T7	T7		Бронь	55LT	26BH0073Z			ноя.26

ВФ ОЦ	T7	T7		Свободен	14BP	26HN0360Z	Перемещения по осям X/Y/Z: 700/450/350 мм Рабочий стол: 800×420 мм Максимальная нагрузка на стол 300 кг Расстояние от поверхности стола до шпинделя 145 – 495 мм Прямой привод через муфту, 20000 об/мин, 3,7 / 5,5 кВт, 11,8 / 28,7 Нм Конус: BT30 Ускоренная подача осей X/Y/Z: 48/48/48 м/мин Рабочая подача осей X/Y/Z: 30/30/30 м/мин Инструментальный магазин 21 позиция, зонтичный тип Габариты станка – 1620 x 2080 x 2380 мм Вес станка – 2,9 т	Fanuc 0i pack 3A Шпиндель 20.000 об/мин, прямой привод, 3,7/5,5 кВт Подача СОЖ через шпиндель 20 Бар; Функция обработки наклонных поверхностей Увеличенная колонна на 200 мм Маховик MPG Manual guide i Кондиционер электрошкафа	дек.26
ВФ ОЦ	T7	T7		Свободен	14BP	26HN0361Z			дек.26
ВФ ОЦ	VMC850IIP	VF8		Бронь	8BP(LT-47)	26BH0351X	Перемещения по осям X/Y/Z: 850/500/500 мм Рабочий стол: 1000×500 мм Максимальная нагрузка на стол 600 кг Расстояние от поверхности стола до шпинделя 150 – 650 мм Ременной привод, 10000 об/мин, 11 / 15 кВт, 52,5 / 95,5 Нм Конус: BT40 Ускоренная подача осей X/Y/Z: 36 / 36 / 36 м/мин Рабочая подача осей X/Y/Z: 15 / 15 / 15 м/мин Инструментальный магазин 24 позиций, рука-манипулятор Габариты станка – 2600 x 3400 x 2550 мм Вес станка – 6 т	Fanuc 0i pack 3B STEP2 Шпиндель 10.000 об/мин, ременной привод, 11/15 кВт Пистолет подачи СОЖ Наружный стружечный конвейер шнекового типа вывод стружки влево от станка Manual guide i Сепаратор масла Подача СОЖ через форсунки в торце шпинделя Теплообменник электрошкафа	ноя.26
ВФ ОЦ	VMC850IIP	VF8		Бронь	8BP(LT-47)	26BH0352X			ноя.26
ВФ ОЦ	VMC850IIP	VF8		Бронь	8BP(LT-47)	26BH0353X			ноя.26
ВФ ОЦ	VMC850IIP	VF8		Бронь	8BP(LT-47)	26BH0354X			ноя.26
ВФ ОЦ	VMC850II	VF8		Бронь	41LT	26BH0361X	Перемещения по осям X/Y/Z: 850/500/500 мм Рабочий стол: 1000×500 мм Максимальная нагрузка на стол 600 кг Расстояние от поверхности стола до шпинделя 150 – 650 мм Прямой привод через муфту, 12000 об/мин, 11 / 15 кВт, 52,5 / 95,5 Нм Конус: BT40 Ускоренная подача осей X/Y/Z: 36 / 36 / 36 м/мин Рабочая подача осей X/Y/Z: 15 / 15 / 15 м/мин Инструментальный магазин 24 позиций, рука-манипулятор Габариты станка – 2600 x 3400 x 2550 мм Вес станка – 6 т	Fanuc 0i pack 3A STEP2 Шпиндель 12.000 об/мин, прямой привод, 11/15 кВт Подача СОЖ через шпиндель 20 Бар; Пистолет подачи СОЖ Наружный стружечный конвейер шнекового типа вывод стружки влево от станка Manual guide i Сепаратор масла Подача СОЖ через форсунки в торце шпинделя	ноя.26
ВФ ОЦ	VMC850II	VF8		Бронь	41LT	26BH0362X			ноя.26
ВФ ОЦ	VMC850II	VF8		Бронь	41LT	26BH0363X			ноя.26
ВФ ОЦ	VMC850II	VF8		Бронь	41LT	26BH0364X			ноя.26
ВФ ОЦ	VMC850IIHS	VF8S		Бронь	38LT	NB26Y0310	Перемещения по осям X/Y/Z: 850/550/600 мм Рабочий стол: 1000×500 мм Максимальная нагрузка на стол 500 кг Расстояние от поверхности стола до шпинделя 125 – 725 мм Мотор-шпиндель, 12000 об/мин, 11 / 18,5 кВт, 61,8 / 86,2 Нм Конус: BT40 Ускоренная подача осей X/Y/Z: 48 / 48 / 48 м/мин Рабочая подача осей X/Y/Z: 20 / 20 / 20 м/мин Инструментальный магазин 24 позиций, рука-манипулятор Габариты станка – 2430 x 2800 x 2800 мм Вес станка – 5 т	Fanuc 0i pack 3B STEP2 Шпиндель 12.000 об/мин, мотор-шпиндель, 11/18,5 кВт Подача СОЖ через шпиндель 20 Бар; Пистолет подачи СОЖ; Внутренний стружечный конвейер шнекового типа; Наружный стружечный конвейер цепного типа с тележкой для стружки, вывод стружки влево от станка; Функция автоматического отключения; Manual guide i; Подача СОЖ через форсунки в торце шпинделя; Теплообменник электрошкафа; Функция автоматического отключения; Сепаратор масла	ноя.26
ВФ ОЦ	VMC850IIHS	VF8S		Бронь	38LT	NB26Y0751			ноя.26
ВФ ОЦ	VMC850IIHS	VF8S		Бронь	38LT	NB26Y0480			ноя.26
ВФ ОЦ	VMC850IIHS	VF8S		Бронь	38LT	NB26Y0122			ноя.26

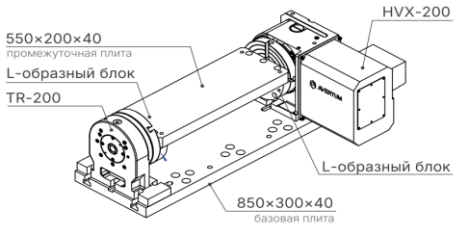
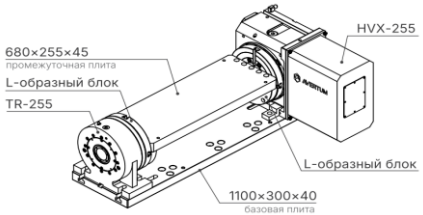
ВФ ОЦ	VMC1000IIP	VF10		Бронь	39LT	26BH0243X	Перемещения по осям X/Y/Z: 1000/600/600 мм Рабочий стол: 1200×600 мм Максимальная нагрузка на стол 800 кг Расстояние от поверхности стола до шпинделя 150 – 750 мм Ременной привод, 10000 об/мин, 11 / 15 кВт, 52,5 / 95,5 Нм Конус: BT40 Ускоренная подача осей X/Y/Z: 36 / 36 / 36 м/мин Рабочая подача осей X/Y/Z: 15 / 15 / 15 м/мин Инструментальный магазин 24 позиций, рука-манипулятор Габариты станка – 2800 x 3550 x 2700 мм Вес станка – 6,5 т	Fanuc 0i pack β5 Шпиндель 10.000 об/мин, ременной привод, 11/15 кВт Пистолет подачи СОЖ Наружный стружечный конвейер шнекового типа вывод стружки влево от станка Manual guide 0i Сепаратор масла Подача СОЖ через форсунки в торце шпинделя Теплообменник электрошкафа	СПБ
ВФ ОЦ	VMC1000IIP	VF10		Свободен	8BP(LT-47)	26BH0384X	Перемещения по осям X/Y/Z: 1000/600/600 мм Рабочий стол: 1200×600 мм Максимальная нагрузка на стол 800 кг Расстояние от поверхности стола до шпинделя 150 – 750 мм Ременной привод, 10000 об/мин, 11 / 15 кВт, 52,5 / 95,5 Нм Конус: BT40 Ускоренная подача осей X/Y/Z: 36 / 36 / 36 м/мин Рабочая подача осей X/Y/Z: 15 / 15 / 15 м/мин Инструментальный магазин 24 позиций, рука-манипулятор Габариты станка – 2800 x 3550 x 2700 мм Вес станка – 6,5 т	Fanuc 0i pack 3B STEP2 Шпиндель 10.000 об/мин, ременной привод, 11/15 кВт Пистолет подачи СОЖ Наружный стружечный конвейер шнекового типа вывод стружки влево от станка Manual guide 0i Сепаратор масла Подача СОЖ через форсунки в торце шпинделя Теплообменник электрошкафа	дек.26
ВФ ОЦ	VMC1000IIP	VF10		Свободен	8BP(LT-47)	26BH0385X			дек.26
ВФ ОЦ	VMC1000IIP	VF10		Бронь	8BP(LT-47)	26BH0386X			дек.26
ВФ ОЦ	VMC1000IIP	VF10		Бронь	8BP(LT-47)	26BH0387X			дек.26
ВФ ОЦ	VMC1000IIP	VF10		Бронь	8BP(LT-47)	26BH0388X			дек.26
ВФ ОЦ	VMC1000II	VF10		Бронь	41LT	26BH0415X	Перемещения по осям X/Y/Z: 1000/600/600 мм Рабочий стол: 1200×600 мм Максимальная нагрузка на стол 800 кг Расстояние от поверхности стола до шпинделя 150 – 750 мм Прямой привод через муфту, 12000 об/мин, 15 / 18,5 кВт, 78,8 / 143,2 Нм Конус: BT40 Ускоренная подача осей X/Y/Z: 36 / 36 / 36 м/мин Рабочая подача осей X/Y/Z: 15 / 15 / 15 м/мин Инструментальный магазин 24 позиций, рука-манипулятор Габариты станка – 2800 x 3550 x 2700 мм Вес станка – 6,5 т	Fanuc 0i pack 3A STEP2 Шпиндель 12.000 об/мин, прямой привод, 15/18,5 кВт Подача СОЖ через шпиндель 20 Бар; Пистолет подачи СОЖ Наружный стружечный конвейер шнекового типа вывод стружки влево от станка Manual guide i Сепаратор масла Подача СОЖ через форсунки в торце шпинделя	ноя.26
ВФ ОЦ	VMC1000II	VF10		Бронь	41LT	26BH0416X			ноя.26
ВФ ОЦ	VMC1000II	VF10		Бронь	41LT	26BH0417X			ноя.26
ВФ ОЦ	VMC1000II	VF10		Бронь	41LT	26BH0418X			ноя.26

ВФ ОЦ	VMC1000IIHS	VF10S		Бронь	34LT	26DL1978X	Перемещения по осям X/Y/Z: 1000/600/600 мм Рабочий стол: 1200×600 мм Максимальная нагрузка на стол 800 кг Расстояние от поверхности стола до шпинделя 125 – 725 мм Мотор-шпиндель, 12000 об/мин, 11 / 18,5 кВт, 61,8 / 86,2 Нм Конус: BT40 Ускоренная подача осей X/Y/Z: 36 / 36 / 36 м/мин Рабочая подача осей X/Y/Z: 20 / 20 / 20 м/мин Инструментальный магазин 24 позиций, рука-манипулятор Габариты станка – 2720 x 2900 x 2900 мм Вес станка – 5,6 т	Fanuc 0i pack β3 Шпиндель 12.000 об/мин, мотор-шпиндель, 11/18,5 кВт Подача СОЖ через шпиндель 20 Бар; Пистолет подачи СОЖ; Внутренний стружечный конвейер шнекового типа; Наружный стружечный конвейер цепного типа с тележкой для стружки, вывод стружки влево от станка; Функция автоматического отключения; Manual guide i; Подача СОЖ через форсунки в торце шпинделя; Теплообменник электрошкафа;	СПБ
ВФ ОЦ	VMC1000IIHS	VF10S		Бронь	38LT	26DL1983X	Перемещения по осям X/Y/Z: 1000/600/600 мм Рабочий стол: 1200×600 мм Максимальная нагрузка на стол 800 кг Расстояние от поверхности стола до шпинделя 125 – 725 мм Мотор-шпиндель, 12000 об/мин, 11 / 18,5 кВт, 61,8 / 86,2 Нм Конус: BT40 Ускоренная подача осей X/Y/Z: 36 / 36 / 36 м/мин Рабочая подача осей X/Y/Z: 20 / 20 / 20 м/мин Инструментальный магазин 24 позиций, рука-манипулятор Габариты станка – 2720 x 2900 x 2900 мм Вес станка – 5,6 т	Fanuc 0i pack 3B STEP2 Шпиндель 12.000 об/мин, мотор-шпиндель, 11/18,5 кВт Подача СОЖ через шпиндель 20 Бар; Пистолет подачи СОЖ; Внутренний стружечный конвейер шнекового типа; Наружный стружечный конвейер цепного типа с тележкой для стружки, вывод стружки влево от станка; Функция автоматического отключения; Manual guide i; Подача СОЖ через форсунки в торце шпинделя; Теплообменник электрошкафа; Функция автоматического отключения; Сепаратор масла	дек.26
ВФ ОЦ	VMC1000IIHS	VF10S		Бронь	38LT	26DL1984X			дек.26
ВФ ОЦ	VMC1000IIHS	VF10S		Бронь	38LT	26DL1985X			ноя.26
ВФ ОЦ	VMC1200IIP	VF12		Бронь	15LT	25DL2987X	Перемещения по осям X/Y/Z: 1200/600/600 мм Рабочий стол: 1300×600 мм Максимальная нагрузка на стол 600 кг Расстояние от поверхности стола до шпинделя 150 – 750 мм Ременной привод, 8000 об/мин, 15 / 18,5 кВт, 143 / 236 Нм Конус: BT40 Ускоренная подача осей X/Y/Z: 36 / 36 / 36 м/мин Рабочая подача осей X/Y/Z: 15 / 15 / 15 м/мин Инструментальный магазин 24 позиций, рука-манипулятор Габариты станка – 3150 x 3550 x 2700 мм Вес станка – 7 т	Fanuc 0i pack β5 Шпиндель 8.000 об/мин, ременной привод, 15/18,5 кВт Пистолет подачи СОЖ Наружный стружечный конвейер шнекового типа вывод стружки влево от станка Manual guide 0i Сепаратор масла Подача СОЖ через форсунки в торце шпинделя Теплообменник электрошкафа Роликовые направляющие по 3-м линейнвм осям	СПБ
ВФ ОЦ	VMC1200IIP	VF12		Бронь	36LT	26DL2032X	Перемещения по осям X/Y/Z: 1200/600/600 мм Рабочий стол: 1300×600 мм Максимальная нагрузка на стол 600 кг Расстояние от поверхности стола до шпинделя 150 – 750 мм Ременной привод, 8000 об/мин, 15 / 18,5 кВт, 143 / 236 Нм Конус: BT40 Ускоренная подача осей X/Y/Z: 36 / 36 / 36 м/мин Рабочая подача осей X/Y/Z: 15 / 15 / 15 м/мин Инструментальный магазин 24 позиций, рука-манипулятор Габариты станка – 3150 x 3550 x 2700 мм Вес станка – 7 т	Fanuc 0i pack β5 STEP1 Шпиндель 8.000 об/мин, ременной привод, 15/18,5 кВт Пистолет подачи СОЖ Наружный стружечный конвейер шнекового типа вывод стружки влево от станка Manual guide 0i Сепаратор масла Подача СОЖ через форсунки в торце шпинделя Смыв стружки с кожухов направленным потоком СОЖ Теплообменник электрошкафа Роликовые направляющие по 3-м линейнвм осям	ноя.26
ВФ ОЦ	VMC1200IIP	VF12		Бронь	36LT	26DL2033X			ноя.26
ВФ ОЦ	VMC1200IIP	VF12		Свободен	7BP(36LT)	26DL2034X			ноя.26
ВФ ОЦ	VMC1200IIP	VF12		Свободен	7BP(36LT)	26DL2035X			ноя.26
ВФ ОЦ	VMC1200IIP	VF12		Свободен	10BP(45LT)	26DL2426X			дек.26
ВФ ОЦ	VMC1200IIP	VF12		Свободен	10BP(45LT)	26DL2427X			дек.26
ВФ ОЦ	VMC1200IIP	VF12		Свободен	12BP(45LT)	26DL2428X			дек.26
ВФ ОЦ	VMC1200IIP	VF12		Свободен	12BP(45LT)	26DL2429X			дек.26

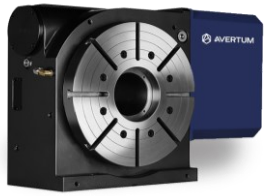
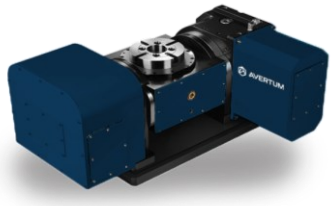
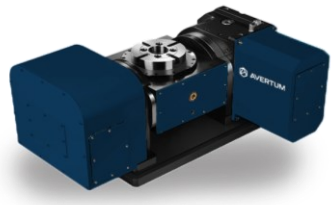
ВФ ОЦ 4+1	CFV1100F	VM11F		Бронь	33LT	26BH0281X	Перемещения по осям X/Y/Z: 1100/540/520 мм Ось A: -120°/+120°, Ось C: 360° Рабочий стол: Ø 350 мм Максимальная нагрузка на стол: 250 кг (по гориз.), 200 кг (вертик.) Расстояние от поверхности стола до шпинделя 45 – 565 мм Мотор-шпиндель, 12000 об/мин, 15 / 22 кВт, 64 / 118 Нм Конус: BT40 Ускоренная подача осей X/Y/Z: 36 / 36 / 36 м/мин Рабочая подача осей X/Y/Z: 20 / 20 / 20 м/мин Инструментальный магазин 24 позиций, рука-манипулятор Габариты станка – 4660 x 3270 x 2753 мм Вес станка – 8,5 т	Fanuc 0i MF Plus pack α1; Шпиндель 15/22 кВт; Подача СОЖ через шпиндель 20 Бар; Пистолет подачи сжатого воздуха; Функция обработки наклонных поверхностей TWP; Функция контроля и управления кончиком инструмента TCP; Увеличение высоты колонны на 200 мм; Manual guide I;	СПБ
ВФ ОЦ 4+1	CFV1100F	VM11F		Бронь	33LT	26BH0282X			СПБ
ВФ ОЦ 4+1	CFV1100F	VM11F		Свободен	33LT	26BH0279X	Перемещения по осям X/Y/Z: 1100/540/520 мм Ось A: -30°/+120°, Ось C: 360° Рабочий стол: Ø 500x400 мм Максимальная нагрузка на стол: 255 кг (по гориз.), 200 кг (вертик.) Расстояние от поверхности стола до шпинделя 45 – 565 мм Мотор-шпиндель, 12000 об/мин, 15 / 22 кВт, 63,7 / 118 Нм Конус: BT40 Ускоренная подача осей X/Y/Z: 36 / 36 / 36 м/мин Рабочая подача осей X/Y/Z: 20 / 20 / 20 м/мин Инструментальный магазин 24 позиций, рука-манипулятор Габариты станка – 4660 x 3270 x 2753 мм Вес станка – 8,5 т	Fanuc 0i MF Plus pack α1; Шпиндель 15/22 кВт; Подача СОЖ через шпиндель 20 Бар; Пистолет подачи сжатого воздуха; Функция обработки наклонных поверхностей TWP; Функция контроля и управления кончиком инструмента TCP; Увеличение высоты колонны на 200 мм; Manual guide I;	СПБ
ВФ ОЦ 4+1	CFV1100F	VM11F		Свободен	58LT	26BH0379X	Перемещения по осям X/Y/Z: 1100/540/520 мм Ось A: -120°/+120°, Ось C: 360° Рабочий стол: Ø 350 мм Максимальная нагрузка на стол: 250 кг (по гориз.), 200 кг (вертик.) Расстояние от поверхности стола до шпинделя 45 – 565 мм Мотор-шпиндель, 12000 об/мин, 15 / 22 кВт, 64 / 118 Нм Конус: BT40 Ускоренная подача осей X/Y/Z: 36 / 36 / 36 м/мин Рабочая подача осей X/Y/Z: 20 / 20 / 20 м/мин Инструментальный магазин 24 позиций, рука-манипулятор Габариты станка – 4660 x 3270 x 2753 мм Вес станка – 8,5 т	Fanuc 0i MF Plus pack 1A STEP2; Шпиндель 15/22 кВт; Подача СОЖ через шпиндель 20 Бар; Пистолет подачи сжатого воздуха; Функция обработки наклонных поверхностей TWP; Функция контроля и управления кончиком инструмента TCP; Увеличение высоты колонны на 200 мм; Manual guide I;	дек.26
ВФ ОЦ 4+1	CFV1100F	VM11F		Свободен	58LT	26BH0380X			дек.26
ВФ ОЦ 4+1	CFV1100F	VM11F		Свободен	58LT	26BH0381X			дек.26
ВФ ОЦ 4+1	CFV1100F	VM11F		Свободен	58LT	26BH0382X			дек.26
ВФ ОЦ 4+1	CFV1100F	VM11F		Свободен	58LT	26BH0378X			дек.26
ВФ ОЦ 4+1	CFV1100F	VM11F		Свободен	58LT	26BH0377X			дек.26
ГФ ОЦ	H63TD	HMC63Di		Бронь	24LT	25DG0509H	Перемещения по осям X/Y/Z: 1050/850/900 мм Рабочий стол: 630×630 мм Максимальная нагрузка на стол: 1200 кг, индексация стола: 1x360° Расстояние от поверхности стола до центра шпинделя: 0 – 850 мм Расстояние от центра стола до носа шпинделя: 200 – 1100 мм Шпиндель с коробкой скоростей, 6000 об/мин, 15 / 18,5 кВт, 428 / 703 Нм Конус: BT50 Ускоренная подача осей X/Y/Z: 24 / 24 / 24 м/мин Рабочая подача осей X/Y/Z: 12 / 12 / 12 м/мин Инструментальный магазин 40 позиций Габариты станка – 6450 x 4120 x 3800 мм Вес станка – 16 т	ЧПУ Fanuc 0i MF 3B Пистолет подачи сжатого воздуха Пистолет подачи СОЖ Подача СОЖ через шпиндель 20 Бар; Manual Guide 0i Сепаратор масла	СПБ

Станок лазерной резки металла кабинетного типа	D3015 PRO 6kW	-		Бронь	ADD2	20260800009184X	Станок лазерной резки металла кабинетного типа со сменщиком паллет Система ЧПУ FSCUT4000E, ПО CypCut Лазерный источник Raycus RFL-C6000S-CE, мощность излучения 6 кВт Лазерная голова с автофокусом BOCI BLT421S Сервоусилители и двигатели BOCHU S9 (Мощность по осям X/Y/Z – 1.7/2.4/0.75 кВт) Прецизионные направляющие SMG P-Grade (Япония) Шестерня-рейка J&T (Тайвань) Планетарный редуктор BEITTO (Япония) Кабинетная защита с крышей и приточной вентиляцией Локальная система дымоудаления Автоматическая система смены газов Автоматическая система подачи консистентной смазки 3 камеры для наблюдения за процессом резки и смены паллет	Замена источника на Raycus RFL-C6000S-F Программное обеспечение для раскладки деталей CypNest Бесшумный винтовой воздушный компрессор 16 бар, 22 кВт Рекуперационная вытяжка TOPSINN TODC-4L Ламинарный бокс для обслуживания лазерной головы	окт.26
Станок лазерной резки металла кабинетного типа	D3015 PRO 6kW	-		Свободен	ADD1	20260800009183X	Станок лазерной резки металла кабинетного типа со сменщиком паллет Система ЧПУ FSCUT4000E, ПО CypCut Лазерный источник Raycus RFL-C6000S-CE, мощность излучения 6 кВт Лазерная голова с автофокусом BOCI BLT421S Сервоусилители и двигатели BOCHU S9 (Мощность по осям X/Y/Z – 1.7/2.4/0.75 кВт) Прецизионные направляющие SMG P-Grade (Япония) Шестерня-рейка J&T (Тайвань) Планетарный редуктор BEITTO (Япония) Кабинетная защита с крышей и приточной вентиляцией Локальная система дымоудаления Автоматическая система смены газов Автоматическая система подачи консистентной смазки 3 камеры для наблюдения за процессом резки и смены паллет	Программное обеспечение для раскладки деталей CypNest Бесшумный винтовой воздушный компрессор 16 бар, 22 кВт Рекуперационная вытяжка TOPSINN TODC-4L	ноя.26
Станок лазерной резки металла кабинетного типа	D3015 PRO 12kW	-		Свободен	ADD2	20260800009185X	Станок лазерной резки металла кабинетного типа со сменщиком паллет Система ЧПУ FSCUT6000E, ПО CypCut Лазерный источник Raycus RFL-C12000S-CE, мощность излучения 12 кВт Лазерная голова с автофокусом BOCI BLT442 Сервоусилители и двигатели BOCHU S9 (Мощность по осям X/Y/Z – 1.7/2.4/0.75 кВт) Прецизионные направляющие SMG P-Grade (Япония) Шестерня-рейка J&T (Тайвань) Планетарный редуктор BEITTO (Япония) Кабинетная защита с крышей и приточной вентиляцией Локальная система дымоудаления Автоматическая система смены газов Автоматическая система подачи консистентной смазки 3 камеры для наблюдения за процессом резки и смены паллет	Программное обеспечение для раскладки деталей CypNest Бесшумный винтовой воздушный компрессор 16 бар, 22 кВт Рекуперационная вытяжка TOPSINN TODC-6L	ноя.26

Тип стола	Модель стола		Изображение стола	Статус стола			Характеристики стола	Комплект поставки	Статус доставки
Поворотный стол 4-ая ось	HVX-125			Под заказ			Диаметр планшайбы стола: Ø125 мм Диаметр центрального/сквозного отверстия: Ø40 H7 мм / Ø22 мм Высота центра (при вертикальном расположении): 110 мм Высота стола (при горизонтальном расположении): 185,4 мм Ширина Т-образного паза планшайбы: 12 H8 мм Дискретность поворота: 0,001° град Тип тормоза: Пневматический Точность позиционирования / повторяемость: 20 уг. сек / 4 уг. сек Мах вес заготовки в вертикальном положении без задней бабки: 50 кг Мах вес заготовки в вертикальном положении с задней бабкой: 80 кг Мах вес заготовки в горизонтальном положении с задней бабкой: 80 кг Масса (без серводвигателя): 33 кг	Поворотный стол HVX-125 Сервокомплект для подключения Комплект кабелей для подключения к ЧПУ FANUC Гидравлическая станция в сборе Ручной 3-х кулачковый патрон с переходным фланцем Ручная задняя бабка ПНР стола на площадке заказчика Инструктаж персонала заказчика	8-10 недель
Поворотный стол 4-ая ось	HVX-170			Под заказ			Диаметр планшайбы стола: Ø170 мм Диаметр центрального/сквозного отверстия: Ø55 H7 мм / Ø30 мм Высота центра (при вертикальном расположении): 135 мм Высота стола (при горизонтальном расположении): 189 мм Ширина Т-образного паза планшайбы: 12 H8 мм Дискретность поворота: 0,001° град Тип тормоза: Пневматический Точность позиционирования / повторяемость: 20 уг. сек / 4 уг. сек Мах вес заготовки в вертикальном положении без задней бабки: 75 кг Мах вес заготовки в вертикальном положении с задней бабкой: 150 кг Мах вес заготовки в горизонтальном положении с задней бабкой: 150 кг Масса (без серводвигателя): 60 кг	Поворотный стол HVX-170 Сервокомплект для подключения Комплект кабелей для подключения к ЧПУ FANUC Гидравлическая станция в сборе Ручной 3-х кулачковый патрон с переходным фланцем Ручная задняя бабка ПНР стола на площадке заказчика Инструктаж персонала заказчика	8-10 недель
Поворотный стол 4-ая ось	HVX-200			Бронь			Диаметр планшайбы стола: Ø200 мм Диаметр центрального/сквозного отверстия: Ø55 H7 мм, Ø30 мм Высота центра (при вертикальном расположении): 160 мм Высота стола (при горизонтальном расположении): 189,5 мм Ширина Т-образного паза планшайбы: 12 H8 мм Дискретность поворота: 0,001° град Тип тормоза: Гидравлический Точность позиционирования: / Повторяемость: 20 уг. сек / 4 уг. сек Мах вес заготовки в вертикальном положении без задней бабки: 75 кг Мах вес заготовки в вертикальном положении с задней бабкой: 150 кг Мах вес заготовки в горизонтальном положении с задней бабкой: 150 кг Масса (без серводвигателя): 65 кг	Поворотный стол HVX-200 Сервокомплект для подключения Комплект кабелей для подключения к ЧПУ FANUC Гидравлическая станция в сборе Ручной 3-х кулачковый патрон SC-08 с переходным фланцем Ручная задняя бабка ТМ-160 ПНР стола на площадке заказчика Инструктаж персонала заказчика	ноя.26
Поворотный стол 4-ая ось	HVX-200			Бронь					ноя.26
Поворотный стол 4-ая ось	HVX-200			Бронь					ноя.26
Поворотный стол 4-ая ось	HVX-200			Бронь					ноя.26
Поворотный стол 4-ая ось	HVX-200			Бронь					ноя.26
Поворотный стол 4-ая ось	HVX-200			Свободен					ноя.26
Поворотный стол 4-ая ось	HVX-200			Свободен					ноя.26
Поворотный стол 4-ая ось	HVX-200			Свободен					ноя.26
Поворотный стол 4-ая ось	HVX-200			Свободен					ноя.26
Поворотный стол 4-ая ось	HVX-200			Свободен					дек.26
Поворотный стол 4-ая ось	HVX-200			Свободен					дек.26
Поворотный стол 4-ая ось	HVX-200			Свободен					дек.26
Поворотный стол 4-ая ось	HVX-200			Свободен					дек.26

Поворотный стол 4-ая ось	HVX-200 с промежуточной плитой			Свободен			Диаметр планшайбы стола: Ø200 мм Диаметр центрального/сквозного отверстия: Ø55 H7 мм, Ø30 мм Высота центра (при вертикальном расположении): 160 мм Высота стола (при горизонтальном расположении): 189,5 мм Ширина Т-образного паза планшайбы: 12 H8 мм Дискретность поворота: 0,001° град Тип тормоза: Гидравлический Точность позиционирования: / Повторяемость: 20 уг. сек / 4 уг. сек Мах вес заготовки в вертикальном положении без задней бабки: 75 кг Мах вес заготовки в вертикальном положении с задней бабкой: 150 кг Мах вес заготовки в горизонтальном положении с задней бабкой: 150 кг Масса (без серводвигателя): 65 кг		ноя.26
Поворотный стол 4-ая ось	HVX-200 с промежуточной плитой			Свободен					ноя.26
Поворотный стол 4-ая ось	HVX-255			Бронь			Диаметр планшайбы стола: Ø255 мм Диаметр центрального/сквозного отверстия: Ø80 H7 мм, Ø45 мм Высота центра (при вертикальном расположении): 160 мм Высота стола (при горизонтальном расположении): 220 мм Ширина Т-образного паза планшайбы: 12 H8 мм Дискретность поворота: 0,001° град Тип тормоза: Гидравлический Точность позиционирования: / Повторяемость: 15 уг. сек / 6 уг. сек Мах вес заготовки в вертикальном положении без задней бабки: 100 кг Мах вес заготовки в вертикальном положении с задней бабкой: 250 кг Мах вес заготовки в горизонтальном положении с задней бабкой: 250 кг Масса (без серводвигателя): 120 кг	Поворотный стол HVX-255 Сервокомплект для подключения Комплект кабелей для подключения к ЧПУ FANUC Гидравлическая станция в сборе Ручной 3-х кулачковый патрон SC-08 с переходным фланцем Ручная задняя бабка TM-160 ПНР стола на площадке заказчика Инструктаж персонала заказчика	ноя.26
Поворотный стол 4-ая ось	HVX-255			Бронь					ноя.26
Поворотный стол 4-ая ось	HVX-255			Бронь					ноя.26
Поворотный стол 4-ая ось	HVX-255			Бронь					дек.26
Поворотный стол 4-ая ось	HVX-255			Бронь					дек.26
Поворотный стол 4-ая ось	HVX-255 с промежуточной плитой			Свободен			Диаметр планшайбы стола: Ø255 мм Диаметр центрального/сквозного отверстия: Ø80 H7 мм, Ø45 мм Высота центра (при вертикальном расположении): 160 мм Высота стола (при горизонтальном расположении): 220 мм Ширина Т-образного паза планшайбы: 12 H8 мм Дискретность поворота: 0,001° град Тип тормоза: Гидравлический Точность позиционирования: / Повторяемость: 15 уг. сек / 6 уг. сек Мах вес заготовки в вертикальном положении без задней бабки: 100 кг Мах вес заготовки в вертикальном положении с задней бабкой: 250 кг Мах вес заготовки в горизонтальном положении с задней бабкой: 250 кг Масса (без серводвигателя): 120 кг		ноя.26

Поворотный стол 4-ая ось	HVX-255 с промежуточной плитой			Свободен					ноя.26

Поворотный стол 4-ая ось	HVX-320			Под заказ			Диаметр планшайбы стола: Ø320 мм Диаметр центрального/сквозного отверстия: Ø90 H7 мм / Ø55 мм Высота центра (при вертикальном расположении): 210 мм Высота стола (при горизонтальном расположении): 236 мм Ширина Т-образного паза планшайбы: 14 H8 мм Дискретность поворота: 0,001° град Тип тормоза: Гидравлический Точность позиционирования / повторяемость: 15 уг. сек / 4 уг. сек Max вес заготовки в вертикальном положении без задней бабки: 150 кг Max вес заготовки в вертикальном положении с задней бабкой: 350 кг Max вес заготовки в горизонтальном положении с задней бабкой: 350 кг Масса (без серводвигателя): 180 кг		8-10 недель
Поворотный стол 4-ая ось	HVX-400			Под заказ			Диаметр планшайбы стола: Ø320 мм Диаметр центрального/сквозного отверстия: Ø150 H7 мм / Ø120 мм Высота центра (при вертикальном расположении): 310 мм Высота стола (при горизонтальном расположении): 290 мм Ширина Т-образного паза планшайбы: 18 H8 мм Дискретность поворота: 0,001° град Тип тормоза: Гидравлический Точность позиционирования / повторяемость: 15 уг. сек / 4 уг. сек Max вес заготовки в вертикальном положении без задней бабки: 300 кг Max вес заготовки в вертикальном положении с задней бабкой: 650 кг Max вес заготовки в горизонтальном положении с задней бабкой: 650 кг Масса (без серводвигателя): 427 кг	Поворотный стол HVX-400 Сервокомплект для подключения Комплект кабелей для подключения к ЧПУ FANUC Гидравлическая станция в сборе Ручной 3-х кулачковый патрон с переходным фланцем Ручная задняя бабка ПНР стола на площадке заказчика Инструктаж персонала заказчика	8-10 недель
Поворотный стол 4-5-ая ось	HVX5S-150N			Под заказ			Диаметр планшайбы стола: Ø150 мм Диаметр центрального/сквозного отверстия: Ø55 H7 мм / Ø30 мм Высота стола (при горизонтальном расположении): 312 мм Угол качания люльки: ±110° Ширина Т-образного паза планшайбы: 12 H8 мм Дискретность поворота: 0,001° град Тип тормоза оси вращения / наклонной: Пневматический / гидравлический Точность / повторяемость (поворотная ось): 20 уг. сек / 4 уг. сек Точность / повторяемость (качающаяся ось): 45 уг. сек / 4 уг. сек Max вес заготовки в вертикальном положении (0°-90°): 50 кг Max вес заготовки в горизонтальном положении: 75 кг Масса (без серводвигателя): 250 кг	Наклонно-поворотный стол HVX5S-150N Сервокомплект для подключения Комплект кабелей для подключения к ЧПУ FANUC Гидравлическая станция в сборе ПНР стола на площадке заказчика Инструктаж персонала заказчика	8-10 недель
Поворотный стол 4-5-ая ось	HVX5S-170			Под заказ			Диаметр планшайбы стола: Ø170 мм Диаметр центрального/сквозного отверстия: Ø40 H7 мм / Ø20 мм Высота стола (при горизонтальном расположении): 260 мм Угол качания люльки: ±110° Ширина Т-образного паза планшайбы: 12 H8 мм Дискретность поворота: 0,001° град Тип тормоза оси вращения / наклонной: Пневматический / гидравлический Точность / повторяемость (поворотная ось): 20 уг. сек / 6 уг. сек Точность / повторяемость (качающаяся ось): 60 уг. сек / 8 уг. сек Max вес заготовки в вертикальном положении (0°-90°): 40 кг Max вес заготовки в горизонтальном положении: 60 кг Масса (без серводвигателя): 150 кг	Наклонно-поворотный стол HVX5S-170N Сервокомплект для подключения Комплект кабелей для подключения к ЧПУ FANUC Гидравлическая станция в сборе ПНР стола на площадке заказчика Инструктаж персонала заказчика	8-10 недель
Поворотный стол 4-5-ая ось	HVX5S-200N			Бронь			Диаметр планшайбы стола: Ø200 мм Диаметр центрального/сквозного отверстия: Ø55 H7 мм / Ø30 мм Высота стола (при горизонтальном расположении): 312 мм Угол качания люльки: ±110° Ширина Т-образного паза планшайбы: 12 H8 мм Дискретность поворота: 0,001° град Тип тормоза оси вращения / наклонной: Пневматический / гидравлический Точность / повторяемость (поворотная ось): 20 уг. сек / 4 уг. сек Точность / повторяемость (качающаяся ось): 45 уг. сек / 4 уг. сек Max вес заготовки в вертикальном положении (0°-90°): 50 кг Max вес заготовки в горизонтальном положении: 75 кг Масса (без серводвигателя): 250 кг	Наклонно-поворотный стол HVX5S-200N Сервокомплект для подключения Комплект кабелей для подключения к ЧПУ FANUC Гидравлическая станция в сборе ПНР стола на площадке заказчика Инструктаж персонала заказчика	СПБ
Поворотный стол 4-5-ая ось	HVX5S-200N			Бронь					СПБ

Поворотный стол 4-5-ая ось	HVX5S-200N			Свободен					ноя.26
Поворотный стол 4-5-ая ось	HVX5S-200N			Свободен					ноя.26
Поворотный стол 4-5-ая ось	HVX5S-200N			Свободен					ноя.26
Поворотный стол 4-5-ая ось	HVX5S-200N			Свободен					ноя.26
Поворотный стол 4-5-ая ось	HVX5S-200N			Свободен					ноя.26
Поворотный стол 4-5-ая ось	HVX5S-200N			Свободен					дек.26
Поворотный стол 4-5-ая ось	HVX5S-200N			Свободен					дек.26
Поворотный стол 4-5-ая ось	HVX5S-200N			Свободен					дек.26
Поворотный стол 4-5-ая ось	HVX5S-200N			Свободен					дек.26
Поворотный стол 4-5-ая ось	HVX5S-200			Под заказ			Диаметр планшайбы стола: Ø200 мм Диаметр центрального/сквозного отверстия: Ø55 H7 мм / Ø30 мм Высота стола (при горизонтальном расположении): 330 мм Угол качания люльки: ±110° Ширина Т-образного паза планшайбы: 12 H8 мм Дискретность поворота: 0,001° град Тип тормоза оси вращения / наклонной: гидравлический / гидравлический Точность / повторяемость (поворотная ось): 20 уг. сек / 4 уг. сек Точность / повторяемость (качающаяся ось): 45 уг. сек / 4 уг. сек Мах вес заготовки в вертикальном положении (0°-90°): 75 кг Мах вес заготовки в горизонтальном положении: 100 кг Масса (без серводвигателя): 420 кг		8-10 недель
Поворотный стол 4-5-ая ось	HVX5S-250			Свободен			Диаметр планшайбы стола: Ø250 мм Диаметр центрального/сквозного отверстия: Ø55 H7 мм / Ø55 мм Высота стола (при горизонтальном расположении): 330 мм Угол качания люльки: ±110° Ширина Т-образного паза планшайбы: 12 H8 мм Дискретность поворота: 0,001° град Тип тормоза оси вращения / наклонной: гидравлический / гидравлический Точность / повторяемость (поворотная ось): 20 уг. сек / 4 уг. сек Точность / повторяемость (качающаяся ось): 50 уг. сек / 4 уг. сек Мах вес заготовки в вертикальном положении (0°-90°): 75 кг Мах вес заготовки в горизонтальном положении: 100 кг Масса (без серводвигателя): 420 кг	Наклонно-поворотный стол HVX5S-250 Сервокомплект для подключения Комплект кабелей для подключения к ЧПУ FANUC Гидравлическая станция в сборе ПНР стола на площадке заказчика Инструктаж персонала заказчика	дек.26
Поворотный стол 4-5-ая ось	HVX5S-250			Свободен					дек.26
Поворотный стол 4-5-ая ось	HVX5S-250			Свободен					дек.26
Поворотный стол 4-5-ая ось	HVX5S-250			Свободен					дек.26

Поворотный стол 4-5-ая ось	HVX5S-400			Под заказ			Диаметр планшайбы стола: Ø400 мм Диаметр центрального/сквозного отверстия: Ø150 H7 мм / Ø120 мм Высота стола (при горизонтальном расположении): 400 мм Угол качания люльки: ±110° Ширина Т-образного паза планшайбы: 18 H8 мм Дискретность поворота: 0,001° град Тип тормоза оси вращения / наклонной: гидравлический / гидравлический Точность / повторяемость (поворотная ось): 15 уг. сек / 4 уг. сек Точность / повторяемость (качающаяся ось): 60 уг. сек / 4 уг. сек Max вес заготовки в вертикальном положении (0°-90°): 100 кг Max вес заготовки в горизонтальном положении: 200 кг Масса (без серводвигателя): 1200 кг	Наклонно-поворотный стол HVX5S-400 Сервокомплект для подключения Комплект кабелей для подключения к ЧПУ FANUC Гидравлическая станция в сборе ПНР стола на площадке заказчика Инструктаж персонала заказчика	8-10 недель

Тип датчика	Модель датчика		Изображение датчика	Статус датчика			Характеристики датчика	Комплект поставки	Статус доставки
Датчик	BLUM TC50			Бронь			Диаметр: 63 мм Передача сигнала: инфракрасный луч Максимальная скорость измерения: 3000 мм/мин Повторяемость: 0,3 мкм	Оправка BT-40; Измерительный щуп BLUM TC50; Наконечник керамический L=100 мм, D=6 мм; ИК приемник IC56 с кабелем 10м; Лицензия на циклы Blum Quickstart (все ЧПУ системы).	МСК
Датчик	BLUM TC50			Бронь					МСК
Датчик	BLUM TC50			Бронь					МСК
Датчик	BLUM TC50			Свободен					МСК
Датчик	BLUM TC50			Свободен					МСК
Датчик	BLUM TC50			Свободен					МСК
Датчик	BLUM TC50			Свободен					МСК
Датчик	BLUM TC50			Свободен					МСК
Датчик	BLUM TC50			Свободен					МСК
Датчик	BLUM TC50			Свободен					МСК
Датчик	BLUM TC50			Свободен					МСК
Датчик	BLUM TC50			Свободен					ноя.26
Датчик	BLUM TC50			Свободен					ноя.26
Датчик	BLUM TC50			Свободен					ноя.26
Датчик	BLUM TC50			Свободен					ноя.26
Датчик	BLUM TC50			Свободен					ноя.26
Датчик	BLUM TC50			Свободен					ноя.26
Датчик	BLUM TC50			Свободен					ноя.26
Датчик	BLUM TC50			Свободен					ноя.26
Датчик	BLUM TC50			Свободен					ноя.26
Датчик	BLUM TC50			Свободен					ноя.26
Датчик	BLUM TC50			Свободен					фев.27
Датчик	BLUM TC50			Свободен					фев.27
Датчик	BLUM TC50			Свободен					фев.27
Датчик	BLUM TC50			Свободен					фев.27
Датчик	BLUM TC50			Свободен					фев.27
Датчик	BLUM TC50			Свободен					фев.27
Датчик	BLUM TC50			Свободен					фев.27
Датчик	BLUM TC50			Свободен					фев.27
Датчик	BLUM TC50			Свободен					фев.27
Датчик	BLUM TC50			Свободен					фев.27
Датчик	BLUM TC50			Свободен					фев.27
Датчик	BLUM TC50			Свободен					фев.27
Датчик	BLUM TC50			Бронь					фев.27
Датчик	BLUM TC50			Бронь					фев.27
Датчик	BLUM TC50			Бронь					фев.27
Датчик	BLUM TC50			Бронь					фев.27
Датчик	BLUM TC50			Бронь					фев.27
Датчик	BLUM TC50			Бронь					фев.27
Датчик	BLUM TC50			Бронь					фев.27
Датчик привязки и обмера инструмента	BLUM ZX-Speed			Бронь			Высота: 63,5 мм Передача сигнала: кабель Минимальный диаметр инструмента: 1 мм Повторяемость: 0,4 мкм	• Измерительный щуп ZX Speed • Монтажная панель h=75 мм	МСК
Датчик	BLUM ZX-Speed			Бронь					МСК
Датчик	BLUM ZX-Speed			Бронь					МСК
Датчик	BLUM ZX-Speed			Свободен					МСК
Датчик	BLUM ZX-Speed			Свободен					МСК
Датчик	BLUM ZX-Speed			Свободен					МСК
Датчик	BLUM ZX-Speed			Свободен					МСК
Датчик	BLUM ZX-Speed			Свободен					МСК
Датчик	BLUM ZX-Speed			Свободен					МСК
Датчик	BLUM ZX-Speed			Свободен					МСК
Датчик	BLUM ZX-Speed			Свободен					МСК
Датчик	BLUM ZX-Speed			Свободен					МСК
Датчик	BLUM ZX-Speed			Свободен					ноя.26
Датчик	BLUM ZX-Speed			Свободен					ноя.26
Датчик	BLUM ZX-Speed			Свободен					ноя.26

Датчик	BLUM ZX-Speed			Свободен					ноя.26
Датчик	BLUM ZX-Speed			Свободен					ноя.26
Датчик	BLUM ZX-Speed			Свободен					ноя.26
Датчик	BLUM ZX-Speed			Свободен					ноя.26
Датчик	BLUM ZX-Speed			Свободен					ноя.26
Датчик	BLUM ZX-Speed			Свободен					ноя.26